

CONCENTRATION D'ACIDES ET BIEN PLUS

DDPS dispose d'une association unique de produits et de compétences. Toutes les questions relevant du processus industriel, depuis la demande du client jusqu'à la mise en service de son installation, en passant par la phase études, sont prises en charge par des ingénieurs procédé spécialisés et expérimentés.

De par sa grande expérience dans la construction d'installations anticorrosion, DDPS possède non seulement la compétence en conception et fabrication des équipements principaux de l'installation, mais également son propre savoir-faire en procédés.

Nos prestations comprennent:

INGÉNIERIE BASE

- Bilan massique et énergétique
- Tests dans le centre d'essais QVF
- Schémas de circulation des fluides
- Esquisse de l'installation
- spécification des appareils et pompes

INGÉNIERIE DE DÉTAIL

- Schéma de tuyauteries et instrumentation (P&I D)
- Schéma d'implantation
- Plans isométriques
- Dessins d'exécution
- Spécification robinetterie
- Spécification mesure et régulation

ACHAT/APPROVISIONNEMENT

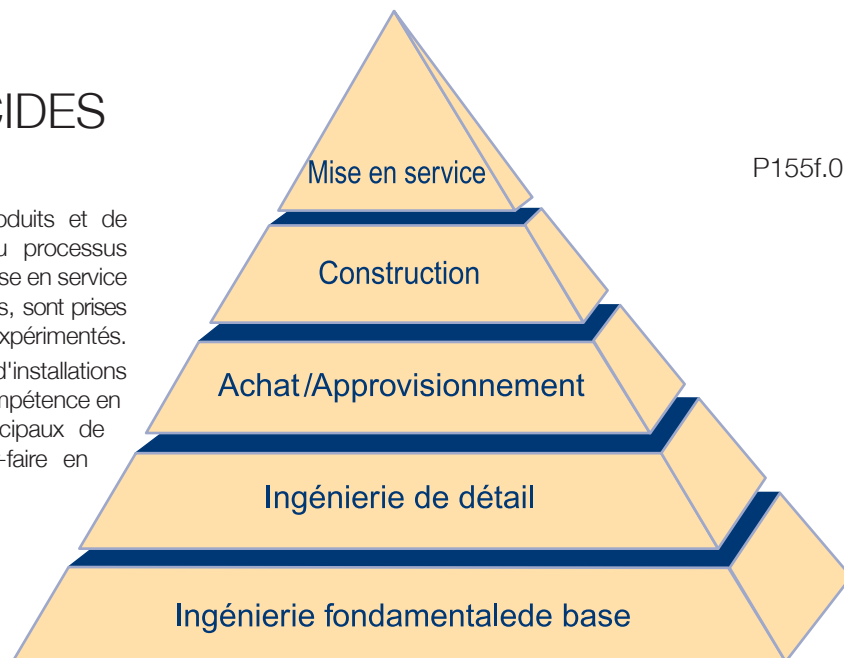
- Consultation
- Sélection
- Contrôle de projet
- Réception

CONSTRUCTION

- Maîtrise d'œuvre
- Ordonnancement
- Pilotage
- Dépannage
- Coordination de la réception

MISE EN SERVICE

- Vérification des boucles
- Essais à l'eau
- Mise en service
- Certificat de performance

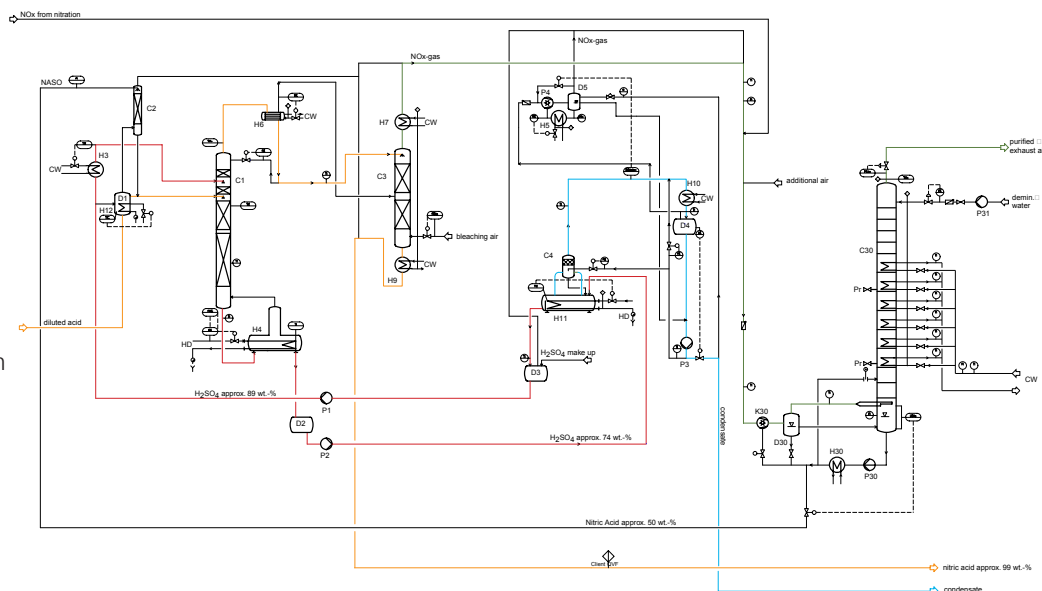


P155f.0

INSTALLATIONS D'ESSAI

Si pour des produits ou des procédés nouveaux, on ne peut pas se référer directement au savoir-faire de DDPS, il est possible d'effectuer des tests ponctuels dans nos installations d'essai. A cet effet, DDPS possède un centre d'essai de filtration et de séchage situé chez Rosenmund à Liestal (CH) ainsi qu'un centre d'essais de procédés chimiques chez QVF à Mayence (D).

Ces centres d'essais servent à développer nos propres composants et procédés aussi bien qu'à tester et optimiser des applications client spécifiques. La production de petites quantités d'échantillons est également envisageable.



NOTRE POINT FORT, LA CONCENTRATION D' ACIDES

L'extraction, la purification et la concentration d'acides minéraux revêtent une grande importance dans les procédés chimiques. Non seulement en tant que parties intégrantes d'une réaction ou d'une catalyse, mais également comme agent annexe, tel que l'acide sulfurique pour le séchage des gaz ou lors de distillation extractive ou comme agent de nettoyage dans l'industrie électronique.

Grâce à notre expérience en matériaux anticorrosion, nous possédons un savoir-faire dans les procédés pour le traitement des acides minéraux et nous pouvons vous proposer en partie nos propres procédés, tel que par exemple une concentration d'acide nitrique à faible consommation énergétique (USA 10 / 296, 297).

Grâce à la combinaison de l'acier émaillé et du verre borosilicate, vous pouvez obtenir tous les composants principaux de votre installation d'un seul et même fournisseur. Notre savoir-faire couvre les domaines suivants :

RÉCUPÉRATION ET PURIFICATION DE PRODUITS

- Récupération de solvants par évaporation, distillation et rectification, p. ex. MDC, NMP, DMF, alcools, solvants de nettoyage
- Rectification de mélanges binaires et multi-composants, p. ex. l'épichlorhydrine
- Production d'alcool absolu par distillation extractive ou azéotropique
- Récupération de composés organiques par extraction de solvant, p. ex. phénol, pyridine, DMF, NMP
- Récupération de sels métalliques et acides par extraction de solvant, p. ex. acide acétique, acide thioglycolique, chlorure ferrique, molybdate d'ammonium
- Déshydratation de composés organiques par adsorption alcaline, p. ex. Amines, THF
- Purification d'extraits naturels, p. ex. huiles essentielles



TRAITEMENT DES EAUX USÉES

- Stripping de composés partiellement miscibles, p. ex. toluène, chloroforme, MDC
- Stripping d' ammoniac
- Extraction d'impuretés à haut point d'ébullition sans récupération
- Concentration des eaux usées par évaporation en plusieurs paliers, avec ou sans recyclage de solvant, p. ex. NMP, DMF, phénol

PURIFICATION DES EFFLUENTS GAZEUX

- Séchage de SO₂ ou HCl par l'acide sulfurique
- Absorption de HCl, HBr, SO₃, Cl₂, Br₂, SO₂
- Absorption combinée de HCl et SO₂
- Absorption des NOx
- Absorption d'oxyde d'éthylène ou d'ammoniac
- Absorption et récupération de composés organiques volatiles (COV)
- Unités de condensation de solvants

RÉCUPÉRATION, CONCENTRATION ET PURIFICATION D'ACIDES MINÉRAUX

- Dilution d'acide sulfurique
- Concentration d'acide sulfurique
- Concentration d'acide nitrique
- Dénitration et récupération de mélanges sulfonitriques issus de procédés de nitration
- Récupération d'acide chlorhydrique (Absorption)
- Concentration d'acide chlorhydrique par distillation extractive ou procédé à deux pressions
- Purification d'acides usés de décapage
- Acides de grande pureté (qualité électronique), p. ex. HCl, HNO₃, H₂SO₄

RÉACTIONS AVEC LES HALOGÈNES ET HCL

- Récupération de brome dans l'eau de mer
- Débromage ou extraction de brome issu de solutions salines
- Récupération d'iode
- Production de NaOCl
- Production de H₂S gazeux

QVF ENGINEERING GMBH

BP 33 69
D-55023 Mainz
Hattenbergstraße 36
D-55122 Mainz

Tél.: (+49) 0 61 31/ 97 04-0
Fax: (+49) 0 61 31/ 97 04-500
mail@qvf.de
www.qvf.com

