

QVF-FALTENBALGVENTILE

P157d.0

BEWÄHRTE KONSTRUKTION

Ca. 250.000 mal im Einsatz, identischer Aufbau bei Durchgangs- und Eckventilen sowie mit Kugel/Pfanne-Enden. Nennweiten von DN15 bis DN 80 verfügbar.

BETRIEBSBEDINGUNGEN

DGRL-konform ausgelegt und mit dem CE-Kennzeichen gekennzeichnet; Betriebstemperatur 180°C, Druck -1bar bis +3 bar.

FALTENBALG

Mit gestochenen Falten für längere Haltbarkeit. Im Gegensatz zu gerundeten Falten können bei gleicher Länge doppelt so viele Falten untergebracht werden und die Biegebeanspruchung des PTFE wird halbiert.

ABDICHTUNG

Kegelabdichtung: zur besseren Regulierung des Durchflusses und für geringeren Druckverlust. Glassitz feuerverpoliert, zur besseren Reinigung, mit unverletzter Glashaut.

DOPPELABDICHTUNG

Zur erhöhten Sicherheit ist die Armatur mit einer Doppelabdichtung versehen, die auch bei schadhaftem Faltenbalg ein Austreten der Flüssigkeit nach außen verhindert.

TA-LUFT

Das QVF-Faltenbalgventil ist vom TÜV Rheinland getestet und entsprechend der TA-Luft zertifiziert.
 Zertifizierungsnummer 922-960390-2

UNIVERSELLER EINSATZ

Bei gleichen Abmessungen kann das QVF-Faltenbalgventil sowohl als Handarmatur, als auch als Automatikarmatur mit verschiedenen Antrieben verwendet werden.

OPTIONEN

Die Armatur ist sowohl in buntmetallfreier Ausführung, als auch als ATEX-Version mit ableitfähigem PTFE und Erdungsvorrichtung für die Spindel verfügbar.

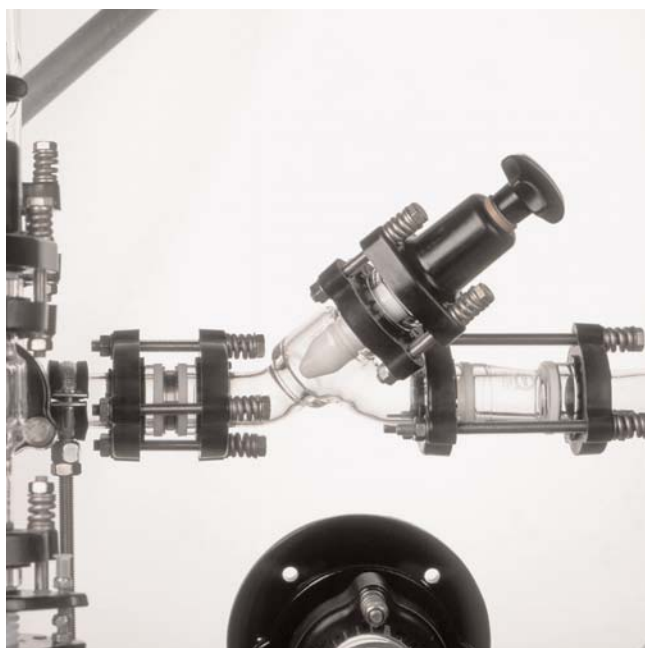


Abb. 1: Faltenbalgventil DN25

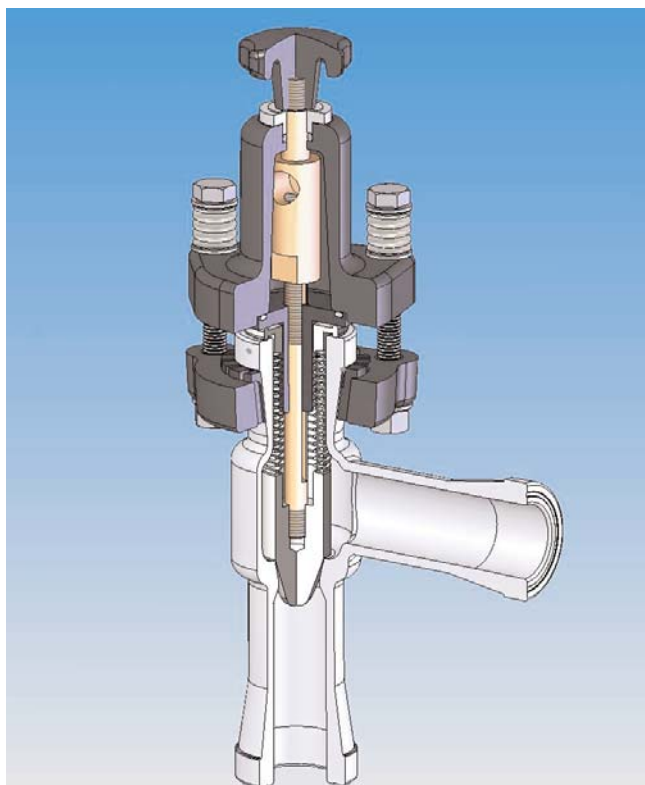


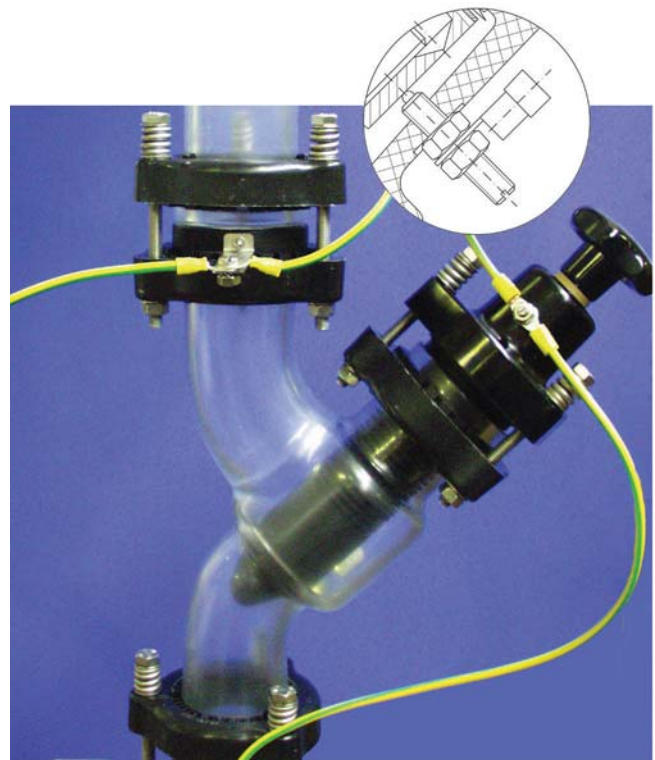
Abb. 2: Aufbau des Faltenbalgventiles

QVF - THE MATERIAL ADVANTAGE

ANWENDUNGSBEISPIELE



Die hohe Präzision der Glasfertigung erlaubt komplexe Installationen auf engstem Raum.



Mit unserer ATEX-Version ist die Ableitung elektrischer Ladung direkt von der Spindel möglich.

QVF ENGINEERING GMBH

Postfach 33 69
D-55023 Mainz
Hattenbergstraße 36
D-55122 Mainz

Tel.: (+49) 0 61 31/ 97 04-0
Fax: (+49) 0 61 31/ 97 04-500
mail@qvf.de
www.qvf.com

